

## Energie und Klimarichtlinie (E 3.01)

Die Saale-Beton GmbH & Co. KG (kurz Saale-Beton), vertreten durch die Geschäftsführung erklärt, dass alle Schritte unternommen werden und wurden, die berechtigterweise erwartet werden können, um zu gewährleisten, dass der gesamte operative Betrieb den geltenden Gesetzen, Anforderungen, Vorschriften und lokalen Verordnungen entspricht. Wümme-Beton erklärt, dass alle Schritte unternommen werden, welche zur Einhaltung der Bewertungskriterien erwartet, werden können und diese gewährleisten. Vor dem Hintergrund des Klimawandels und der zunehmenden Ressourcenknappheit möchten wir den Ausstoß an Kohlendioxid im Zusammenhang mit der Herstellung und dem Vertrieb von Transportbeton kontinuierlich senken. Dazu wird neben der Produktion, der Logistik und der Betonzusammensetzung auch der Umgang mit Produktionsrückständen und Rückbeton betrachtet. Wir streben an, den Ausstoß an Kohlendioxid-Äquivalent zu senken. Bei der Auswahl an Zulieferunternehmen achten wir auf nachhaltige Produktionsweisen. Mit dem zunehmenden Einsatz sekundärer Rohstoffe tragen wir zur Verbesserung des Umweltschutzes ebenso bei, wie eine stetige Erneuerung des Fuhrparks und die gesteigerte Anwendung von sekundären Rohstoffen. Zur Schonung der Ressource Wasser und der Stadtwasserverbrauch im Produktionsprozess stetig reduziert. Dazu dienen geschlossene Wasserkreislaufsysteme mit dem Ziel, sowohl den Wasserverbrauch als auch die Menge an anfallendem Abwasser zu senken. Folgende Ziele werden verfolgt:

- Treibhausgasemissionen senken
- Einkauf regionaler und nachhaltiger Rohstoffe und Betriebsmittel (verantwortungsvolle Ressourcengewinnung)
- Erhöhte Nutzung sekundärer Rohstoffe zur Verbesserung der CO<sup>2</sup>-Bilanz → Entwicklung ressourcenschonender Betonrezepturen
- Steigerung der Energieeffizienz.

Neben der Logistik der Ausgangsstoffe und des hergestellten Transportbetons werden die CO<sup>2</sup>Emissionen, je ausgeliefertem Kubikmeter Transportbeton, maßgeblich durch die Betonzusammensetzung bestimmt. Bei der Auswahl der Zemente bevorzugen wir deswegen bereits jetzt Zemente mit einer geringeren CO<sup>2</sup> Bilanz. Solche Zemente sind als CEM II, bzw. CEM III Zemente am Markt verfügbar. Wümme-Beton achtet darauf, dass die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter für Energie- und Umweltthemen sensibilisiert werden, damit auch der Arbeitsalltag energie- und ressourcenschonend abläuft. Dieses wird in regelmäßigen Abständen kommuniziert. Die Geschäftsführung ermittelt den erforderlichen Schulungsbedarf. Sie kontrolliert die Durchführung der Schulungen anhand der Schulungsnachweise und veranlasst deren Archivierung.

Saale-Beton GmbH & Co. KG



Heino Behrens  
Geschäftsführer